



Nos engagements qualité

L'Atelier Mérillon s'engage



TOUFIK BENSLIMANE

Etude

Echanges avec le client

Prise de connaissance du dossier et de l'ensemble des contraintes

Réalisation des plans d'Atelier en respect des contraintes techniques du projet.

Faire valider par le client nos plans d'Atelier



EMMANUEL BERTHON

Contrôle atelier

Réalisation de l'outillage de fabrication

Contrôle de l'outillage



Malaxage NICOLAS BOSSON
et recette de traçabilité

Essais sur matière fraîche (étalement-température)

Validation de la recette de fabrication matière



Production QUENTIN MARELLI
et encadrement

Mise en place d'une cure - anti-déssiccation

Contrôle du séchage avant démoulage

Manutention adaptée de la pièce à jeune âge

Stockage de la pièce dans un environnement contrôlé

Nettoyage des agents de démoulage

Réalisation des traitements de surface

Contrôle de la pièce finale (dimensions, épaisseur...)

Contrôle du conditionnement pour expéditions



Expéditions PASCAL DUMONT
et suivi photos client

Mise en place reportage photo/vidéo de suivi production pour client

Gestion des expéditions (dates, communication...)



Recyclage par tri sélectif des déchets

Filières de valorisation des Polystyrènes

Système de traitement des eaux de lavage



Recyclage des déchets de béton dans une filière spécialisée

CIRCULAR

VALORISATION DU PSE



www.merillon.fr